

■ Vorteile

- Anpassung der Kabine an jeden Kesseltyp möglich
- Container kann im rechten Winkel oder parallel zur Kabine aufgestellt werden
- Durch Wegfall von Baumaßnahmen hohe Kostenersparnis
- Hervorragend geeignet für Contracting, da die Renergie Kabine nicht standortgebunden ist



Renergie Systeme GmbH & Co.KG
Hoher Markstein 26
97631 Bad Königshofen

Telefon: 09761-395340
Fax: 09761-3968886

email: kontakt@renergie-systeme.de
www.renergie-systeme.de



Renergie Kabine mit Wechselcontainer

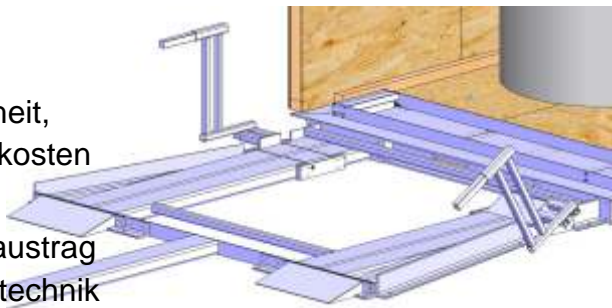
■ Wechselcontainer

- Entkopplung der Antriebseinheit, damit niedrigere Produktionskosten

- Zuverlässiger Hackschnitzelaustrag mittels robuster Schubbodentechnik

- einfaches und schnelles Koppeln des Containers mit der Kabine

- Trocknung der Hackschnitzel im Container möglich



■ Hackschnitzelfördersystem

- Ausschleusen von Störkörpern wie Steine oder Äste

- bei Störung leichter Zugang zum Fördersystem

- Volumen des Fördersystems ausreichend als Reserve für Containerwechsel

