

RU compact



Die intelligente Spülungs-Recyclinglösung

- ✓ Sofort einsatzbereit
- ✓ Enorm kostensparend
- ✓ Inklusive Aggregat und Grubenpumpe

www.renergie-systeme.de



✓ Vorteile RU compact

RU compact – die intelligente Spülungs-Recyclinglösung

- ✓ Sofort einsatzbereit
- ✓ Flexibel und schnell an jeden Einsatzort dank Installation auf PKW-Anhänger
- ✓ Effizienteres Bohren durch weniger Stillstandzeit der Bohranlage
- ✓ Kostenoptimierung u. a. durch Reduktion der Entsorgungskosten
- ✓ Umweltfreundlich und ressourcenschonend
- ✓ Elektrifiziert

Recyclingleistung ca. 250 l/min beladener Bohrspülung mit max. 1,25 kg/l

(abhängig vom Feststoffgehalt und Viskosität)

Sehen Sie hier, wie Sie mit der RU compact SPAREN:

Bei optimiertem Einsatz der RUcompact an den Baustellen kann eine beladene Spülbohrflüssigkeitsmenge von 1.500 m³ pro Jahr bearbeitet werden. Durch RUcompact sparen Sie 80 % der Entsorgungskosten von 90.000,- € (60,- €/m³). Das sind 72.000,- €.

Weiterhin reduzieren sich die Kosten für Bentonitverbrauch sowie Frisch- und Trinkwasser um je 20,- €/m³. Das sind weitere 30.000,- €.

Ihr Einsparungspotenzial insgesamt beträgt somit 102.000,- € pro Jahr.

Der Festpreis der RUcompact liegt bei 101.000,- €.

Somit hat sich die Investition in eine RUcompact bereits nach einem Jahr amortisiert.



Die RU compact auf einen Blick:

- ⚙️ **PKW-Anhänger 3.500 kg** zul. Gesamtgewicht mit Bordwand, Transportgewicht ca. 2.800 kg
- ⚙️ **INKLUSIVE Schneckenpumpe** als **Grubenpumpe** mit Frequenzumrichter zur Volumensteuerung auf Anhänger verbaut, Ansaugen bis ca. 20 m Entfernung
- ⚙️ **INKLUSIVE Stromaggregat 18 kVA**
- ⚙️ **Hydrozyklonenpumpe** verschleißarm
- ⚙️ **Transfer- und Umwälzpumpe** für gereinigte Spülung
- ⚙️ **Siebmaschine Doppeldeck** mit 6 Sieben je 0,4 m² und Spülungswanne
- ⚙️ Spezielle **Schwingelemente** steigern die Leistungsfähigkeit des Shakers
- ⚙️ Zwei **Hydrozyklone 4"**
- ⚙️ **Puffertank** 1.000 Liter mit Schwallwänden bietet die Möglichkeit, Spülung zu transportieren (Zugfahrzeugabhängig)
- ⚙️ **Frischwassertank** 100 Liter mit **Hauswasserwerk** und **Hochdruckreiniger**
- ⚙️ **Saugkorb**
- ⚙️ 15 Meter **Saugschlauch 3"**
- ⚙️ **Schaltschrank** mit Bediendisplay und Wetterschutztür
- ⚙️ **Beleuchtung** des Arbeitsraumes (Siebbeleuchtung, Abwurfbeleuchtung, Beleuchtung des Tank- und Pumpenraums, Flurbeleuchtung)
- ⚙️ Verschlauchung/Verrohrung



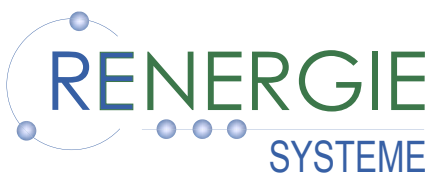
Gerne planen wir auch Ihre Anlage!



Haben wir Ihr Interesse geweckt?

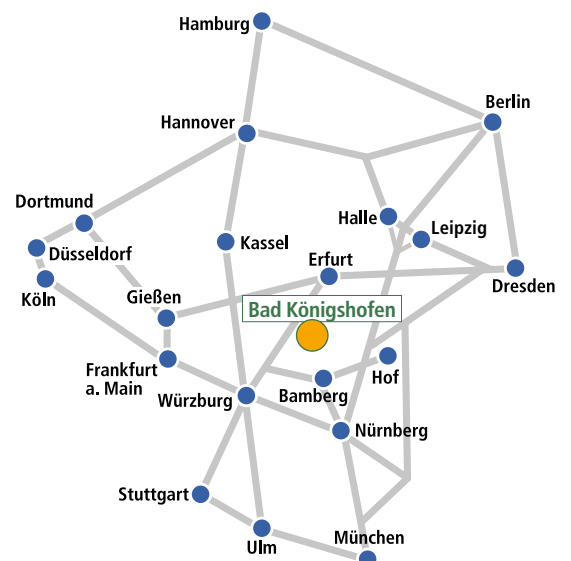
Wir unterbreiten Ihnen gerne ein unverbindliches Angebot.

Bitte kontaktieren Sie uns:



Peter Wiczorek
Hoher Markstein 26
97631 Bad Königshofen
Tel.: +49 9761 395342
Mobil: +49 152 04787037
E-Mail: wiczorek@renergie-systeme.de

Zentrale Lage mitten in Deutschland –
schnell bei Ihnen vor Ort!



Weitere Informationen, Videos und Referenzen finden Sie auf unserer Website: renergie-systeme.de

