

Recyclinganlage RU 2000+

Die Recyclinganlage RU 2000+ wurde für fest – flüssig Trennung von Bohrspülungen mit folgenden maximalen Spülungsdaten konzipiert:

- Plastische Viskosität in cps 20
- Fließgrenze / Yieldpoint in $lb_f/100sqft$ 36
- Gelstärken in $lb_f/100sqft$ (10 sek) 22
- Spülgewicht max. in kg/l 1,3

Container:

- Abmessungen des Containers entsprechen einem Standard 20 Fuß Container
- Containerecken bestehen aus Eckbeschlägen CC1, diese sind mit allen Twist Locks&Depot Stackern kompatibel
- Container ist in zwei Kammern mit je 5.500 Litern unterteilt, die einen Sandfang aufweisen
- Container ist mit Laufstegen um die Shaker ausgestattet, um einen problemlosen Siebwechsel und Service- und Reinigungsarbeiten zu ermöglichen; die Trittplächen sind mit rutschhemmenden Gitterrosten ausgeführt, Zugang erfolgt über eine ausziehbare Treppe
- Containerbeschichtung nach Kundenvorgaben

Shaker:

- Die RU 2000+ verfügt über zwei double Deck Shaker mit je 3 Venom Screens Sieben (1251x635x35 mm)
- Maximale Beschleunigung von 6 g
- Jeder Shaker ist mit sechs 4“ Desiltern (ca. 220 Liter/Min pro Desilter) ausgestattet
- Neigung des Shakers kann zwischen 4,5° und 8° in Abwurfrichtung eingestellt werden
- Die Shaker sowie die dazugehörigen Zyklone können unabhängig voneinander betrieben werden
- Beide Shaker in der Summe können bis zu 2.280 Liter/Min Bohrspülung reinigen

Pumpen:

- Zufuhrpumpen zu den Desiltern sind Drehkolbenpumpen der Fa. Börger mit einstellbarer Drehzahl mittels FU, damit wird die Bohrspülung schonend den Desiltern zugeführt, was zu einem besseren Abscheidungsgrad der Desilter führt
- Förderpumpe ist eine Kreiselpumpe, die eine Förderleistung von bis zu 2.500 L/Min. bei bis zu 4 bar erreicht
- Einbindung der kundenseitigen Grubenpumpe Flygt 13,5 kW in Schaltschrank der RU2000+ mit einem Frequenzumrichter
- Umpumpen der Spülung wahlweise in Storagetank oder Mischanlage (in beide Behälterteile möglich)

